

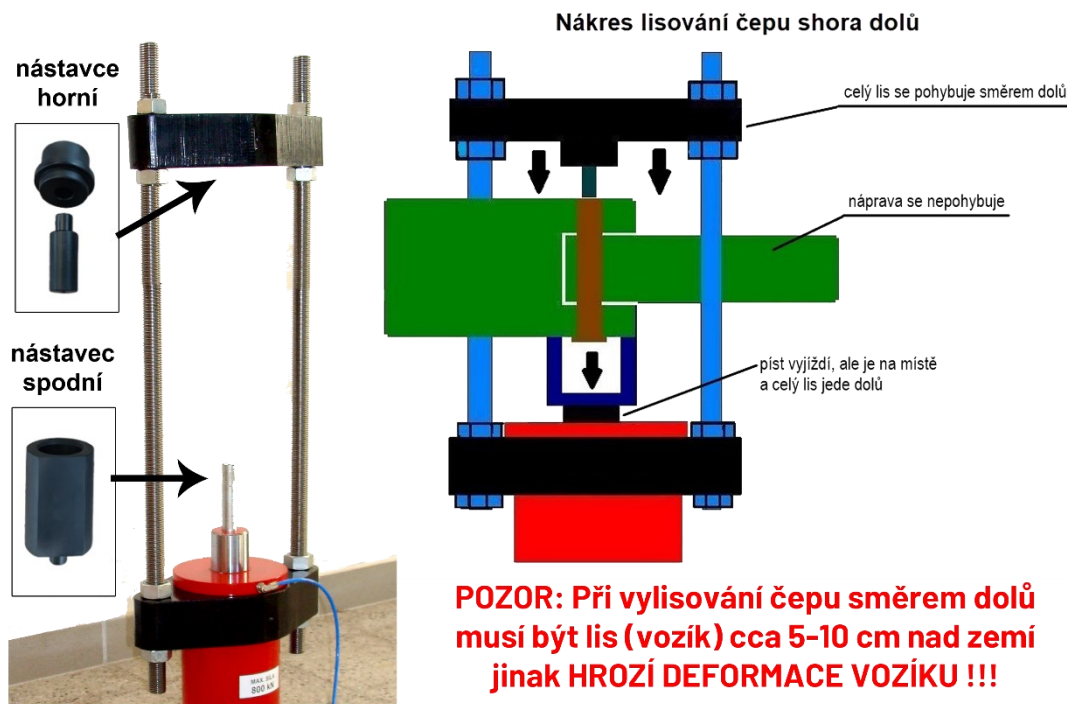


AUTOTECH

výroba a prodej zařízení pro autoservisy, pneuservisy a STK

HL-P-SČ 80 t přenosný / na vozíku

Lisování svislého čepu shora dolů aniž by se otáčel hydraulický válec o 180°



Lisování čepu musí být vždy prováděno v zavěšené pozici.

Mechanik musí vždy znát, zda čep bude lisován od zdola nahoru nebo od shora dolů.

Náprava vozu se musí vždy zvednout tak, aby spodní část lisovaného čepu byla min. 600 mm nad podlahou.

Při lisování čepu od shora dolů musí být kolečka lisu vždy nad podlahou.

- 1) Po odstranění kola umístíme lis na svislé čepy tak, aby šroubovice byly po obou stranách hlavy kola a válec lisu v ose s lisovaným čepem
- 2) Na píst lisu nasadíme nástavec s otvorem do kterého budeme lisovat čep
- 3) Nastavíme matice na šroubovicích a nasadíme horní vzpěru lisu
- 4) Vybereme nástavec pro vylisování čepu (projde otvorem pro čep) a umístíme mezi horní vzpěru lisu a čep
- 5) Dotáhneme matice na vzpěrách
- 6) Začneme lisovat a sledujeme tlak na manometru dokud se nezačne uvolňovat čep z otvoru hlavy kola – lisujeme pouze do $\frac{3}{4}$ vylisování čepu
- 7) Uvolníme lis na svislé čepy z lisovací polohy a dáme stranou
- 8) S pomocí dalšího pracovníka, který drží hlavu kola (aby nespadla po uvolnění čepu) uvolníme poslední $\frac{1}{4}$ čepu ťuknutím kladiva do válcového vyrážače uvolníme čep a sejmem hlavu kola

AUTOTECH - VT, s.r.o., Sokolohradská 866, 583 01 Chotěboř

mobil: (+420) 602 355 702, (+420) 775 355 702, telefon: 569 623 507,

email: autotech@autotech-chotebor.cz web: www.autotech-chotebor.cz